

SFA-Ringböcke der Güteklasse 10

Der Ringbock-Ring ist aus einem vergüteten Legierungsstahl (4-fache Sicherheit) nach der TÜV-Rheinland-Direktive 97/23/EC geschmiedet und wurde zu 100 % rissgeprüft. Der Ringbock ist in Ringebene bis 90 Grad belastbar. Tragfähigkeit und Maschinenrichtlinie 2006-42-EG werden pro Typ bescheinigt. Die Ringe sind auch einzeln erhältlich. Alle Typen sind lackiert, farblos oder in anderen Farben lieferbar.

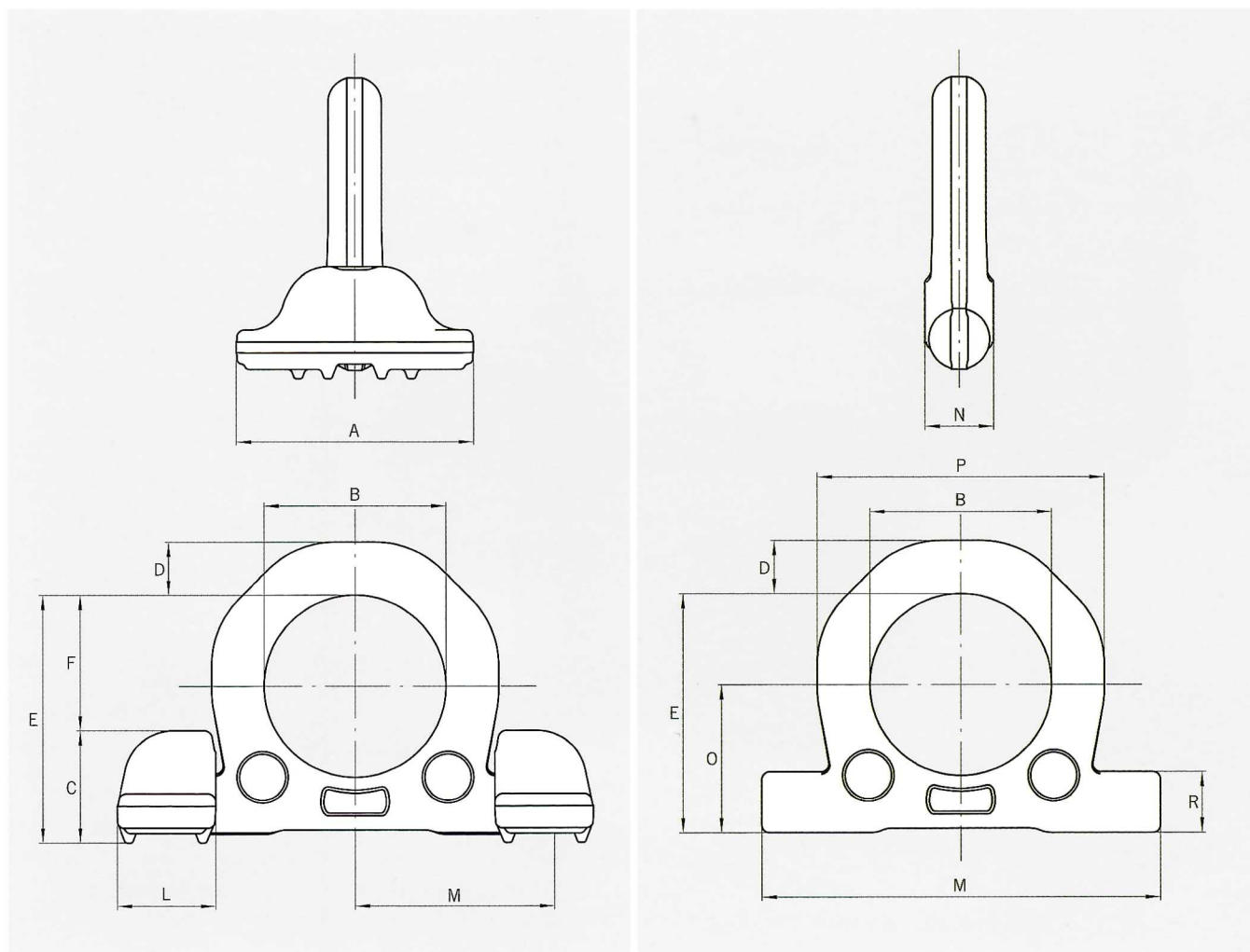


Tabelle 3: Maße für Ringböcke mit und ohne Anschweißblasen der Güteklasse 10

Tragkraft WLL/kg	E mm	D mm	F mm	B mm	C mm	A mm	L mm	M mm	N mm	O mm	P mm	Q mm	R mm
4.000	65	14	36	48	30	63	26	105	18	39	76	105	16
6.700	84	20	44	60	40	88	37	138	22	52	100	138	22
10.000	92,25	22	46,25	64	46	100,3	46,7	153	27,5	58,75	106,5	153	27,5
16.000	123,35	30	66,35	90	57	131	57	205	35	76,5	146	205	35

Tabelle 4: Maximales Lastgewicht „G“ bei verschiedenen Anschlagarten für Ringböcke der Güteklasse 10

Anschlagart							
Stranganzahl	1	1	2	2	2 symmetrisch	3, 4 symmetrisch	2, 3, 4
Winkel	0°	90°	0°	90°	0°-45° 45°-60°	0°-45° 45°-60°	asym.
Tragfähigkeit in t	4,00	4,00	8,00	8,00	5,60 4,00	8,40 6,00	4,00
Tragfähigkeit in t	6,70	6,70	13,40	13,40	9,50 6,70	14,00 10,10	6,70
Tragfähigkeit in t	10,00	10,00	20,00	20,00	14,00 10,00	21,00 15,00	10,00
Tragfähigkeit in t	16,00	16,00	32,00	32,00	22,40 16,00	33,60 24,00	16,00